

Bedienungsanleitung / Instruction sheet SKINTOP® INOX SC

Technische Tabelle / Technical table:

Größe / Size	Klemm- und Dichtbereich / Clamping and Sealing Range				Approbationen / Approvals		
	EN 62444		UL 514B				
	Kategorie der Zugentlastung Strain relief category	Anzugsdrehmoment Tightening torque M (Nm)	Klemmbereich Clamping range (mm)	Klemmbereich Clamping range (inch)	UL Rec.	UL Listed	NSF NSF/ANSI 169
M12x1,5	A*	8	4 - 7	.16 - .18	✓		
M16x1,5	A	10	6 - 10	.24 - .39	✓		
M20x1,5	A	12	7 - 13	.27 - .51	✓		
M25x1,5	A	12	9 - 17	.35 - .65	✓		
M32x1,5	A	18	11 - 21	.43 - .83	✓		
M40x1,5	A	18	19 - 28	.75 - 1.1		✓	
M50x1,5	A	20	27 - 35	1.06 - 1.38		✓	

* SKINTOP® INOX SC M12 - Rückhaltevermögen für Leitungen Ø 4,0 - 6,0
 * SKINTOP® INOX SC M12 - Retention for cables Ø 4,0 - 6,0

UL File No. E79903
 Control Number 54 B 2

Schutzart / Protection class:

IP68 10 bar (30 min) nach/acc. to EN 60 529 (Größen / Sizes M12, M16, M20)
 IP68 5 bar (30 min) nach/acc. to EN 60 529 (Größen / Sizes M25 bis/up to M50)
 IP69 nach/in acc. to EN 60 529
 NEMA Type 1, Type 2, Type 4X, Type 6, Type 12 nach/ acc. to UL50E

Temperaturbereich / Temperature range:

-40°C bis +100°C / -40°C up to +100°C

Technisches Merkmal / Technical feature:

Beständig nach ECOLAB / Resistent according to ECOLAB

Hinweis / Note:

- Die Verschraubungen dürfen ausschließlich für Kabel ohne Bewehrung oder Umspinnung sowie nur für feste Installation verwendet werden.
The cable entries are to be used only for non-armouring cables and only for fixed installation.
- Die Kontaktfeder darf ausschließlich für EMV Zwecke verwendet werden. Eine Verwendung der Kontaktfeder als Potenzialausgleich ist verboten.
The spring clip is to be used only for EMC purposes. It is strictly forbidden to use the contact clip as a potential equalisation.
- Bei Nutzung ohne Gegenmutter: Nur in Gewindebohrungen verwenden!
Usage without locknut: Use in threaded holes only!
- Empfohlene Anzugsdrehmomente gelten als max. Anzugsdrehmomente für die Hutmutter unter Normalklima. Beachten Sie, dass bei verschiedenen Kabelmantelmaterialien geringere Drehmomente anzuwenden sind, da es sonst zu einer Schädigung des Kabelmantels kommen kann.
The recommended tightening torques are to be considered as the maximal tightening torques for the cap nut at normal climatic conditions. Note that lower tightening torque shall be used with different insulation materials. Otherwise, the cable sheath may be damaged.
- Sollte der Inhalt dieser Verpackung auf neue Verpackungen verteilt werden, so muss jeder neuen Verpackung eine Kopie dieser Bedienungsanleitung beigelegt werden.
If the content of this bag will be split on two or more units, a copy of this instruction sheet must be placed in every packing unit.

Montageanweisung auf der Rückseite / Assembly instruction on the back side

Montage / Installation

1 Verschraubung in die Gewindebohrung schrauben (Anzugsdrehmoment M).
Screw the cable gland into a thread-hole (tightening torque M).

1 Verschraubung in die Durchgangsbohrung einführen und mit der Gegenmutter festziehen (Anzugsdrehmoment M).
Insert the cable gland into a through-hole and tighten with a lock-nut (tightening torque M).

2 Kabel für Kontaktierung des Schirmgeflechts auf eine der folgenden Weisen vorbereiten.
Prepare a cable for contacting of screen braiding in one of the following forms.

A. Schirmgeflecht an seinem Ende abmanteln.
Remove a cable sheath from the end section of screen braiding.

B. Einen Abschnitt des Kabelmantels im Bereich der Kontaktierung entfernen.
Remove a segment of cable sheath at the contact area.

C. Schirmgeflecht über den Kabelmantel stülpen.
Pull the fringe section of screen braiding over the cable sheath.

3 Kabel durch die Verschraubung durchziehen. Die Kontaktfedern müssen an dem Schirmgeflecht anliegen.
Pull the cable through. The spring clips must be on screen braiding.

Größe Size	L [mm]
M12x1,5	12
M16x1,5	15
M20x1,5	17
M25x1,5	19
M32x1,5	22
M40x1,5	26
M50x1,5	30

4 Hutmutter mit dem empfohlenen Anzugsdrehmoment M festziehen.
Tighten the cap nut with recommended tightening torque M.