



ZUMTOBEL



AMPHIBIA


WEHRT JEDEN ANGRIFF AB



HERAUSFORDERNDE UMGEBUNG? STARKE LICHTLEISTUNG!

Sowohl an Land als auch zu Wasser. Sowohl kraftvoll als auch widerstandsfähig: „amphíbios“ ist altgriechisch und bedeutet „doppellebig“. Im besten Sinne dieses Wortes überzeugt die Feuchtraumleuchte AMPHIBIA mit einer optimalen Lichtleistung in herausfordernden industriellen Anwendungen. Staubdicht und strahlwassergeschützt. Temperaturbeständig sowie resistent gegen chemische und mechanische Reize. Eine abwehrstarke Produktfamilie für vielseitige Aufgaben.



 Made in Austria steht für regionale Wertschöpfung, nachhaltige Prozesse und beste Lichttechnik. Denn Produktentwicklung und Fertigung der AMPHIBIA finden am Zumtobel Hauptsitz im österreichischen Dornbirn statt. So ist sichergestellt, dass die extrem aufwendig produzierte Leuchte die strengen Qualitätsstandards vor Ort erfüllt.



PMMAPLUS

Lichtdurchlässig. Brillant. Sowie mit deutlich minimierter Gefahr von Spannungsrissen: PMMAplus garantiert hohe Bruchfestigkeit in anspruchsvollen Industrieanwendungen, in der Tierhaltung und in chemischen Umgebungen. Resistent gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen, Halogenen, Mineralölen, Fetten und Ölen. Außerdem witterungs- und UV-beständig.

CHEMO

Chemisch resistent, höchst schlagfest und beständig: In schwierigen industriellen Anwendungen sorgt CHEMO dafür, dass Spannungsrisse der Vergangenheit angehören. Für eine hoch transparente AMPHIBIA Leuchte. Widerstandsfähig gegen anorganische Salze, Lösungsmittel, Kraftstoffe, Fette und Öle.

POLYCARBONAT

PC – zwei Buchstaben, die für die mechanisch widerstandsfähigste Leuchte im AMPHIBIA Portfolio stehen. Etwa in Logistikzentren und überall dort, wo Menschen oder Geräte in Kontakt mit der Leuchte kommen können, ist Polycarbonat (PC) im Einsatz. UV-stabil, schlagzäh und chemisch resistent gegen Alkohol, Ethanol und Wasserstoffperoxid.

UNERSCHÜTTERLICHES MATERIAL. FÜR BESTE ABWEHR.

Ob in der Lebensmittelindustrie, der Landwirtschaft oder in der Logistik. Ob im Parkhaus oder in pharmazeutischen Anwendungen: Für herausfordernde Umgebungsbedingungen setzt die Feuchtraumleuchte AMPHIBIA auf ein widerstandsfähiges Gehäuse im kompakten Design. Optimaler Schutz von Leuchtenwanne bis -abdeckung. Die Umgebungstemperatur schwankt? Das Material dehnt sich aus? Kein Problem, AMPHIBIA behält ihre volle Widerstandskraft: Temperaturbeständig. Schlagfest. Und chemisch resistent.

MECHANISCH STABIL

Mit ihrem kompakten Design und einem Stoßfestigkeitsgrad von bis zu IK08 wehrt AMPHIBIA mechanische Reize ab.

CHEMISCH RESISTENT

Ob Säuren, Basen oder Halogene. Ob Lösungsmittel, Fette oder Öle: AMPHIBIA ist widerstandsfähig gegenüber chemischen Substanzen.

TEMPERATURBESTÄNDIG

Von frostigen -40 °C bis superheißen $+54\text{ °C}$: Die durchgängige Materialität von Leuchtenwanne und -abdeckung sorgt dafür, dass AMPHIBIA auch bei extremen Umgebungstemperaturen voll leistungsfähig bleibt.

Zertifizierter Schutz:

Optimale Voraussetzung für die Automobilindustrie: Das unabhängige Fraunhofer-Institut hat AMPHIBIA für den LABS-konformen Einsatz zertifiziert. Lackierprozesse laufen in einer Umgebung ohne lackbenetzungsstörende Substanzen (LABS) in der Regel fehlerfrei ab.

Die Deutsche Landwirtschafts-Gesellschaft (DLG) hat AMPHIBIA PMMAplus für die Eignung in der Tierhaltung zertifiziert - dank ihrer hohen Beständigkeit gegenüber Ammoniak.





Drip-Edge-Effekt

Gefälle > 15°

Glatte Oberflächen
und runde Ecken

SMARTES DESIGN. LÄSST SCHMUTZ UND STAUB KEINE CHANCE.

Zu steil für Staub- und Schmutzpartikel: AMPHIBIA lässt Ablagerungen gar nicht erst entstehen. Auf Flächen mit glatter Oberfläche und mehr als 15° Gefälle finden selbst kleinste Körnchen keinen Halt. Schmutzwasser tropft einfach ab – dank runder Ecken mit Drip-Edge-Effekt. Nicht einmal ein Montageclip durchbricht die durchgängige Oberfläche. IP66 – für langanhaltend saubere Optiken. Und beste Lichtleistung.

UNSICHTBAR EINGEKlickT

Was für viele Leuchten eine echte Herausforderung darstellt, hat AMPHIBIA mit einem smarten Kniff gelöst: InvisiClick heißt die neuartigen Verbindungstechnik, die Abdeckung und Leuchtenwanne verbindet. Völlig im Verborgenen. Ganz ohne Haltefedern oder Vertiefungen auf der glatten Leuchtenoberfläche. Staub und Schmutz haben keine Chance, sich festzusetzen.

LEICHTE REINIGUNG. LEBENSMITTELSICHER.

Mit IP66-Schutzart ist AMPHIBIA nicht nur staubdicht. Sondern auch gegen starkes Strahlwasser geschützt. Runde Ecken, glatte Oberflächen und Neigungen mit mehr als 15° Gefälle lassen Wasser gezielt abtropfen. Das erlaubt den Einsatz eines Hochdruckreinigers – und macht die Leuchte leicht sowie wirkungsvoll zu putzen. Drip-Edge-Effekt leiten Staub und Wasser gezielt in die Tiefe.

ECOLAB, führender Anbieter für industrielle Hygiene, bestätigt die Widerstandskraft von AMPHIBIA PMMAplus und AMPHIBIA CHEMO gegenüber gängigen Reinigungsmitteln der Lebensmittelindustrie. Dazu zählen auch Desinfektionsmittel, Laugen sowie säurehaltige Kalklöser.

AMPHIBIA erfüllt sogar die strengen Hygiene-Anforderungen der Lebensmittelindustrie und ist HACCP-konform einsetzbar.





PUNKTGENAUES LICHT. FÜR UNTERSCHIEDLICHE SEHAUFGABEN.

Ob hohe Hallen oder niedrige Räume. Ob weite Flächen oder enge Flure. Die Abstrahlcharakteristiken der AMPHIBIA Leuchten sind so differenziert wie die Anwendungssituationen, für die sie gebraucht werden. Von breit bis asymmetrisch: Vier unterschiedliche Einstellungen ermöglichen homogenes, blendfreies Licht für jeden Raum. Die leistungsstarken LED-Module lassen sich individuell ausrichten. Für präzise Lichtabstrahlung. Und eine hohe Leuchteffizienz – von bis zu 179 lm/W.



Narrow Beam (NB)

Optimale Beleuchtungsstärken aus bis zu acht Metern Höhe: Die tiefstrahlende Lichtverteilung ist optimal geeignet für hohe Produktions- und Logistikhallen. Sie leuchtet einzelne Regalfläche und auch den Hallenboden präzise aus.



Medium Beam (MB)

Für vier bis sechs Meter hohe Räume in Produktion und Logistik: Dort erzielt die mittelbreite Abstrahlung die besten Ergebnisse mit der höchsten Leuchteffizienz.



Wide Beam (WB)

Selbst aus geringen Montagehöhen – zwischen zweieinhalb und vier Metern Raumhöhe – lassen sich mit der breiten Lichtverteilung Produktions- und Regalflächen sowie Flure gleichmäßig ausleuchten.



Asymmetric Beam (AB)

Hohe vertikale Beleuchtungsstärken für zusätzlichen Sehkomfort in bis zu vier Meter hohen Räumen bietet asymmetrisch zielgerichtetes Licht. Besonders geeignet für Parkhäuser mit Raumhöhen bis zu zweieinhalb Metern: Dort erfüllt AMPHIBIA problemlos alle Vorgaben sowie die geforderten zylindrischen Beleuchtungsstärken für Parkflächen.

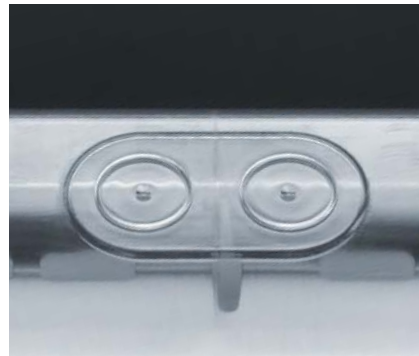


FLEXIBEL MONTIERT. FÜR LICHT IN DER WUNSCHFORM.

Ob angebaut oder abgehängt. Ob Decke oder Wand. Ob als Einzelleuchte oder als Teil des TECTON Lichtbandsystems. AMPHIBIA bedeutet: Licht in der Wunschform. Denn die Montage der Feuchtraumleuchte ist so flexibel und vielseitig wie die Beleuchtungsanforderungen der Kunden selbst. Sauber installiert und sicher positioniert mit wenigen Handgriffen. So geht smartes Industriedesign.



InvisiClick: Befestigung der Abdeckung



Flexible Verdrahtung



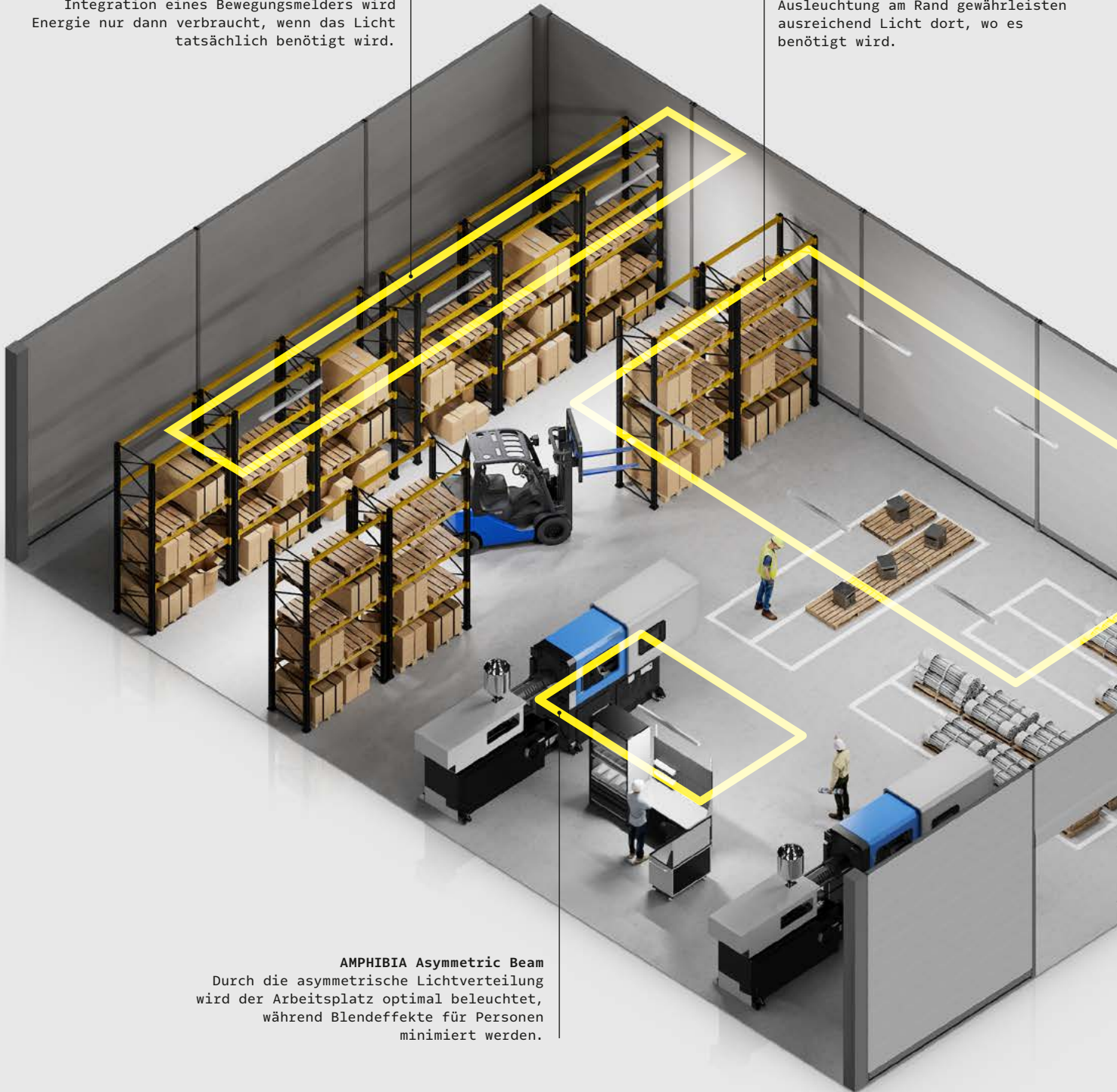
Großer Bewegungsspielraum



Montage auf TECTON Lichtband IP20 und IP64

AMPHIBIA Narrow Beam
 Mit ihrer eng abstrahlenden Lichtverteilung sorgt AMPHIBIA dafür, dass Hochregale gezielt ausgeleuchtet werden. Durch die Integration eines Bewegungsmelders wird Energie nur dann verbraucht, wenn das Licht tatsächlich benötigt wird.

AMPHIBIA Medium und Wide Beam
 Eine breit abstrahlende Lichtverteilung entlang des Ganges und eine mittelbreit abstrahlende Ausleuchtung am Rand gewährleisten ausreichend Licht dort, wo es benötigt wird.



AMPHIBIA Asymmetric Beam
 Durch die asymmetrische Lichtverteilung wird der Arbeitsplatz optimal beleuchtet, während Blendeffekte für Personen minimiert werden.

ENERGIEEINSPARPOTENZIAL

Schaltbar

Microwave Sensor mit Wireless Modul, lokale Steuerung (MWBC)

bis zu **70%**

Dimmbar

Wireless Modul, lokale und zentrale Steuerung (BC)

bis zu **60%**

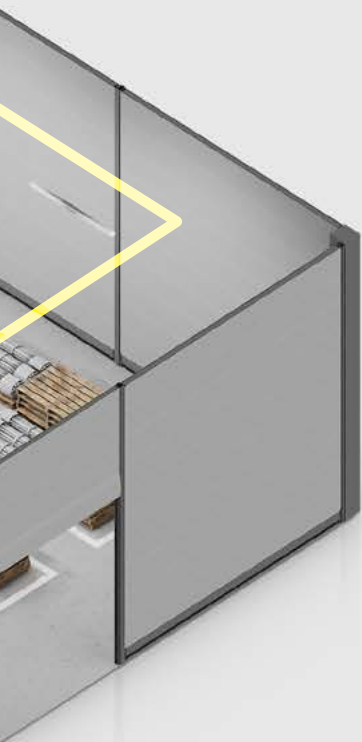
Ein/Aus

Microwave Sensor ohne Lichtmanagement

bis zu **50%**

INTELLIGENTE KONNEKTIVITÄT FÜR ZEITGEMÄSSE BELEUCHTUNG

Drahtlos steuern und verbinden. Ganz einfach per App und ohne extra Verkabelung. Vom manuellen Ein- und Ausschalten bis hin zur zeit-, präsenz- und lichtabhängigen Lichtsteuerung via Sensoren in- oder außerhalb der Leuchte. Einzeln oder gruppiert. Das ermöglicht AMPHIBIA mit integriertem basicDIM Bluetooth® Wireless Modul.



MODERNSTE TECHNOLOGIE

basicDIM Wireless nutzt die in der Lichtwelt etablierte Lösung von Casambi. Diese kombiniert die moderne und energiesparende Technologie Bluetooth® Low Energy mit einem Mesh-Netzwerk, in dem die Systemintelligenz in jedem Punkt nachgebildet ist. Somit ist es frei von Schwachstellen und arbeitet selbstorganisiert.

Bluetooth® Mesh-Netzwerk

bis zu 15m Abstand zwischen den Leuchten

bis zu 20m Abstand zum mobilem Steuergerät

bis zu 250 Funkknoten pro Netzwerk

beliebig viele Netzwerke

Weitere Informationen:



Planungshinweise

4remoteBT App für basicDIM Wireless Lösungen:



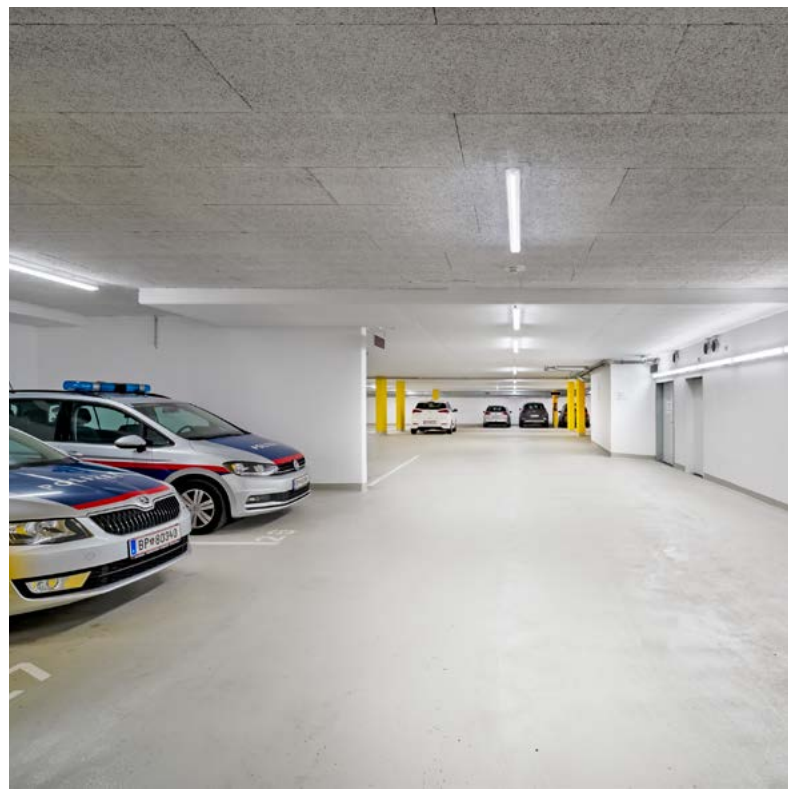
Apple (App Store)



Android (Google Play)



Saminapark, Frastanz | AT



Saminapark, Frastanz | AT



Fischer Neumarkt | IT

AMPHIBIA LINEAR



AMPHIBIA RUND



| | | |
|-----------------------------|---|---|
| Montageart | Anbau, Pendel, TECTON kompatibel | Montage über V2A Standard- Haltefedern an Decke oder Wand = Anbau |
| Größe | 1100 x 92 x 92 mm, 1600 x 92 x 92 mm (L x B x H) | Ø 390 mm, Ø 680 mm |
| Gehäusematerial | Polycarbonat (PC), Polymethylmethacrylat (PMMAplus), Stoßfest (CHEMO) | Verschlüsse aus Stahl (V2A) rostfrei oder wahlweise aus Polycarbonat (PC) |
| Leuchtenlichtstrom | 2900 lm, 4000 lm, 4600 lm, 6400 lm, 8000 lm, 10 000 lm | 3000 lm, 5600 lm |
| Farbtemperatur | 3000 K, 4000 K, 6500 K | 3000 K, 4000 K |
| Lichtverteilung | Narrow, Medium, Wide, asymmetrisch | Wide Beam |
| Steuerung | Schaltbar, DALI, Wireless (bmLINK) | DALI |
| Notlicht | Autark (E3, E3D), Zentrale Versorgung | Zentrale Versorgung |
| Temperaturbereich | PC: -40 °C bis +54 °C PMMAplus: -10 °C bis +35 °C CHEMO: -25 °C bis +35 °C | PC: -25 °C bis +35 °C |
| Zertifizierung | PC: HACCP PMMAplus: HACCP, DLG, ecoLAB CHEMO: HAACP | - |
| Typische Anwendungen | PC: Parkhäuser, Technikräume PMMAplus: Lebensmittelindustrie, Landwirt- schaft, Produktion CHEMO: Metallbearbeitung, Produktion | Parkgaragen (besonders gut für Ausgänge oder Kassen- automaten) und Industrieanwendungen |



Detailinformation zur chemischen Resistenz der Materialien
und deren Eignung für die verschiedenen Anwendungsbereiche.

D A S L I C H T



zumtobel.com/contact